



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO Y
COMERCIO

e9*109/2011*109/2011*3000*00

DIRECCION GENERAL DE
INDUSTRIA

SUBDIRECCION GENERAL DE
CALIDAD Y SEGURIDAD
INDUSTRIAL

Comunicación concerniente/*Communication concerning*:
homologación de tipo/*type-approval*⁽¹⁾
~~extensión de homologación/*type-approval extension*⁽⁴⁾~~
~~denegación de homologación/*refusal of type-approval*⁽⁴⁾~~
~~retirada de homologación/*withdrawal of type-approval*⁽⁴⁾~~

de un tipo de dispositivo antiproyección, en aplicación al Reglamento (CE) nº 109/2011 / *of a type of spray-suppression device, with regard to Regulation (EU) nº 109/2011.*

Núm. de homologación CE/EC *type-approval Number*: e9*109/2011*109/2011*3000*00

Motivo de la extensión / *Reason for extension*:---

- | | | |
|-------|---|--|
| 0. | SECCION I / <i>SECTION I</i> | |
| 0.1 | Marca (razón social del fabricante)/ <i>Make (trade name of manufacturer)</i> : | KINGOM |
| 0.2 | Tipo/ <i>Type</i> | K |
| 0.3. | Medio de identificación del tipo, si está marcado en la unidad técnica independiente / <i>Means of identification of type, if marked on the separate technical unit</i> : | Ver documentación del fabricante/ <i>See manufacturer's information folder</i> |
| 0.3.1 | Ubicación de estos distintivos/ <i>Location of that marking</i> : | Ver documentación del fabricante/ <i>See manufacturer's information folder</i> |
| 0.5 | Nombre y dirección del fabricante / <i>Name and address of manufacturer</i> | Kingom S.L.
c/ Palau de Plegamans, 18
08213. Polinya. Barcelona |
| 0.7 | Ubicación y método de fijación de la marca de homologación CE / <i>Location and method of affixing of the EC approval mark</i> : | Ver documentación del fabricante/ <i>See manufacturer's information folder</i> |
| 0.8 | Nombre y dirección de las plantas de montaje / <i>Name(s) and address(es) of assembly plant(s)</i> : | Kingom S.L.
c/ Palau de Plegamans, 18
08213. Polinya. Barcelona |
| 0.9 | Nombre(s) y dirección(es) del representante del fabricante en su caso / <i>Name and address of the manufacturer's representative (if any)</i> : | NP/NA |



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO Y
COMERCIO

e9*109/2011*109/2011*3000*00

DIRECCION GENERAL DE
INDUSTRIA

SUBDIRECCION GENERAL DE
CALIDAD Y SEGURIDAD
INDUSTRIAL

SECCION II / SECTION II

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | Información adicional / <i>additional information</i> | Véase la addenda / <i>See Addendum</i> |
| 2. | Servicio Técnico encargado de los ensayos: <i>Technical Service conducting approval test.</i> | Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial "Esteban Terradas" (INTA) |
| 3. | Fecha del informe/ <i>Test report date:</i> | 10-11-2011 |
| 4. | Número del informe/ <i>Test report number</i> | 11-001092011-0001 |
| 5. | Observaciones / <i>Observations</i> | Véase la addenda / <i>See Addendum</i> |
| 6. | Lugar / <i>Place:</i> MADRID | |
| 7. | Fecha / <i>Date:</i> Ver firma electrónica / <i>See electronic signature</i> | |
| 8. | Firma / <i>Signature:</i> | |

Timoteo de la Fuente García
SUBDIRECTOR GENERAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
Resolución P.D. 28-06-2004

Anexos / *Attachments* : Expediente de homologación / *Information package*
Informe de ensayo / *Test report*

- (1) Táchese lo que no proceda / *Delete as appropriate.*

FIRMADO por : TIMOTEO DE LA FUENTE GARCIA, SUBDIRECTOR / SUBDIRECTORA GENERAL de S.G. DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL (MITYC). A fecha : 15/12/2011 09:17:13
Este documento se ha almacenado en el Archivo de Constancias Electrónicas (ARCE) del MITYC, accesible desde www.mityc.gob.es/arce, con Código Seguro de Verificación 1161863-64059571NFEWYCWGZH
El documento consta de un total de 3 folios. Folio 3 de 3.



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO Y
COMERCIO

e9*109/2011*109/2011*3000*00

DIRECCION GENERAL DE
INDUSTRIA

SUBDIRECCION GENERAL DE
CALIDAD Y SEGURIDAD
INDUSTRIAL

Adenda / Addendum

al certificado de homologación de tipo CE / to EC type approval certificate
e9*109/2011*109/2011*3000*00

1. Información adicional / *Additional information:*

- 1.1. Principio de funcionamiento del dispositivo / *Operating principle of device:*
- 1.2. Características de los dispositivos antiproyección (breve descripción, marca o denominación comerciales, número o números) / *Characteristics of spray suppression devices (brief description, trademark or name, number(s):*
5. Ovservaciones / *Remarks*

Absorción de energía / *energy-absorption*

Ver documentación del fabricante/ *See manufacturer's information folder*



INFORME Nº/TEST REPORT No.	11-001092011-0001	Página 1 de 2
-----------------------------------	--------------------------	----------------------

Reglamento CE / EC Regulation: 109/2011
Reglamento ECE / ECE Regulation: ---

**ACERCA DE/REGARDING TO SISTEMAS ANTIPROYECCIÓN
 SPRAY-SUPPRESSION SYSTEMS**

I. SOLICITANTE Y VEHICULO/ APPLICANT AND VEHICLE

I.1 SOLICITANTE /APPLICANT : KINGOM S.L.
 I.2 DISPOSITIVO / DEVICE :
 MARCA/TRADE NAME : KINGOM
 TIPO/TYPE : K
 DISPOSITIVOS ANTIPROYECCIÓN DEL TIPO:
 Absorbedor de energía / Energy Absorber
 NOMBRE Y DIRECCION DEL FABRICANTE/MANUFACTURER'S NAME AND ADDRESS
 Kingom S.L.
 c/ Palau de Plegamans, 18.
 08213. Polinya. Barcelona

II. CONCLUSIONES DEL INFORME / REPORT CONCLUSIONS:

El dispositivo objeto de este informe CUMPLE las prescripciones del Anexo II de la citada directiva.
This device FULFILS all the requirements mentioned in Annex II the above described directive.

Informe realizado por: Juan Antonio Díaz Gómez

El Jefe del Laboratorio

Juan Manuel Segura

El Jefe del Área

Juan Manuel Segura

INTA, Torrejón de Ardoz, 10-11-2011



III. RESULTADO DE LOS ENSAYOS/TEST RESULTS

III.1. PROCEDIMIENTO/PROCEDURE

Fijar una muestra de 500 mm de ancho y 750 mm de altura del material que se vaya a probar sobre el marco vertical del aparato de prueba, comprobando que la muestra se encuentre dentro de los límites del colector y que ningún obstáculo pueda desviar el agua antes o después de su impacto/ Secure to 500 mm wide, 750 mm high sample of the equipment to be tested to the vertical frame of the testing equipment, making sure that the sample lies well within the limits of the collector, and that no obstacle is able to deflect the water, either before or after its impact.

Proyectando al menos 90 litros de agua según un flujo de 0.675 l/s sobre una muestra, a una distancia horizontal de 500 mm/Set the water flowrate at 0.675 l/s and direct at least 90 l on the sample from a horizontal distance of 500 mm.

Dejar que el agua gotee desde la muestra al colector y calcular el porcentaje (diferencia) entre la cantidad de agua recogida y la proyectada / Allow the water to trickle from the sample into the collector and calculate the percentage (difference) between the quantity of water collected and the quantity of water sprayed.

Repetir la prueba cinco veces y calcular el porcentaje medio de la cantidad de agua recogida/Repeat the test five times and calculate the average percentage amount of water collected.

III.2. RESULTADOS/RESULTS

Proyectado un volumen de agua de 90 l. Según un flujo de 0.675 l/s. sobre una muestra, a una distancia horizontal de 500 mm., se han recogido los siguientes porcentajes de agua:/Set a water volume of 90 l on the simple from a horizontal distance of 500 mm, following percentages of water have been obtained:

Ensayo Nº/Nº Test:	Porcentaje Recogido/Obtained percentage (%)
1	77.6 %
2	78.8 %
3	77.6 %
4	77.6 %
5	77.3 %
Porcentaje medio / percentage amount:	77.8 %

5.1. El porcentaje medio de la cantidad de agua recogida durante las cinco pruebas no deberá ser inferior al 70 % de la cantidad de agua proyectada sobre el dispositivo/ The calculated average percentage of water collected during the five tests must not be less than 70 % of the amount of water directed on to the device CORRECTO/CORRECTNP/NA (*)

5.2. CORRECTO/CORRECTNP/NA (*)

5.3. CORRECTO/CORRECTNP/NA (*)

(*) Tachese lo que no proceda.

Fecha de realización de los ensayos: 10-11-2011

Polinyà, 24 de octubre del 2011.

0 GENERALIDADES

0.1 Marca (razón social): KINGOM

0.2 Tipo: K

0.5 Nombre y dirección del fabricante: **Kingom, s.l. C/ Palau de Plegamans, 18 – 08213 Polinyà – Barcelona**

0.7 En el caso de componentes y unidades técnicas independientes, localización y método de fijación de la marca de homologación CEE: **El número de homologación se grabará preferentemente en la parte baja del faldón para su fácil identificación.**

0.8 Direcciones de las plantas de montaje: **Kingom, S.L. C/ Palau de plegamans, 18 – 08213 Polinyà – Barcelona**

0.9 Nombre y dirección del representante del fabricante (en su caso): **Kingom, S.L. C/ Palau de plegamans, 18 – 08213 Polinyà – Barcelona**

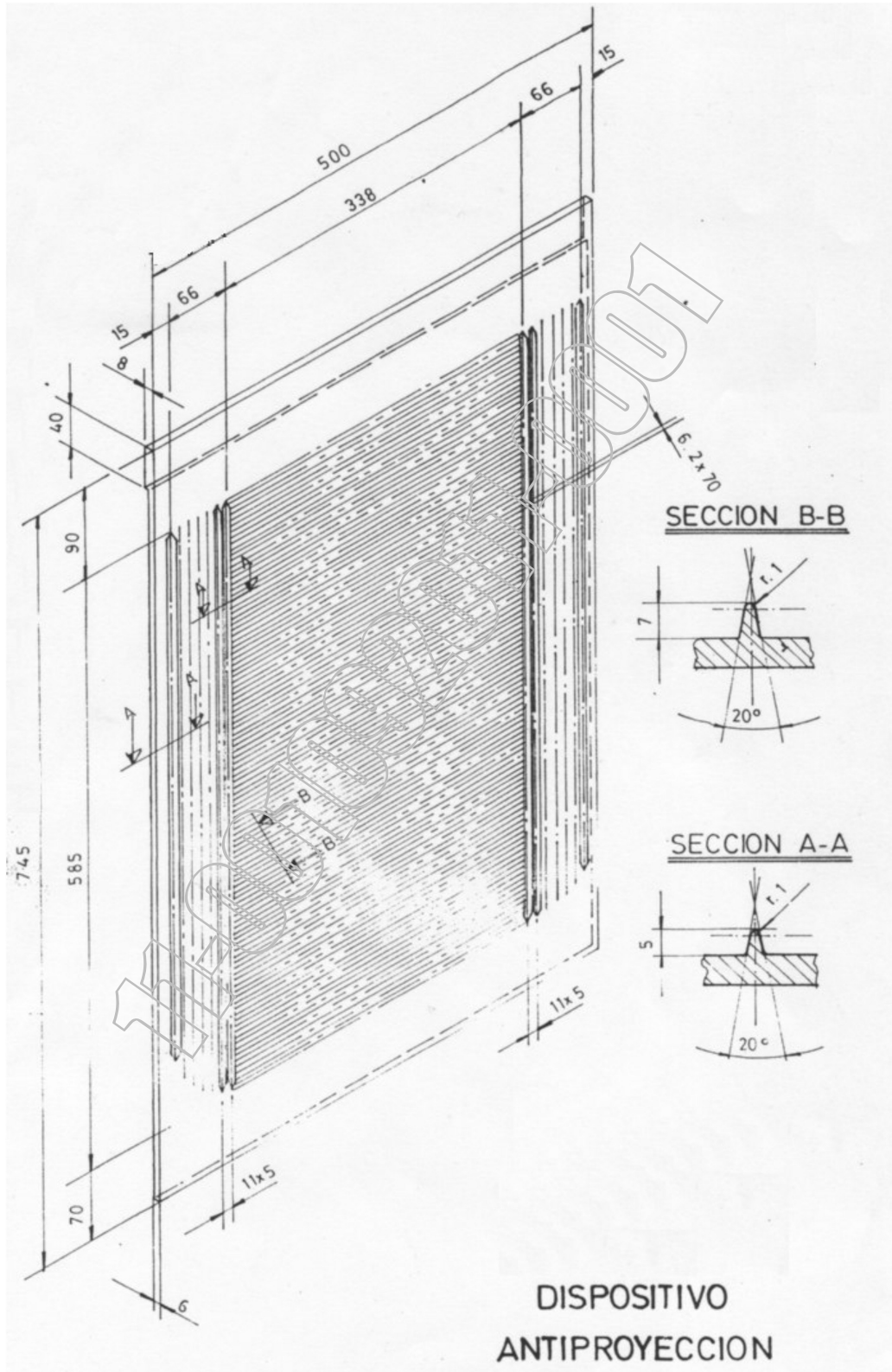
1 DESCRIPCIÓN

1.1 Descripción técnica del dispositivo anti-proyección que indique su principio físico de funcionamiento y la prueba pertinente a la que debe ser sometido: **Faldones fabricados y moldeados con sistema anti-proyección homologado.**

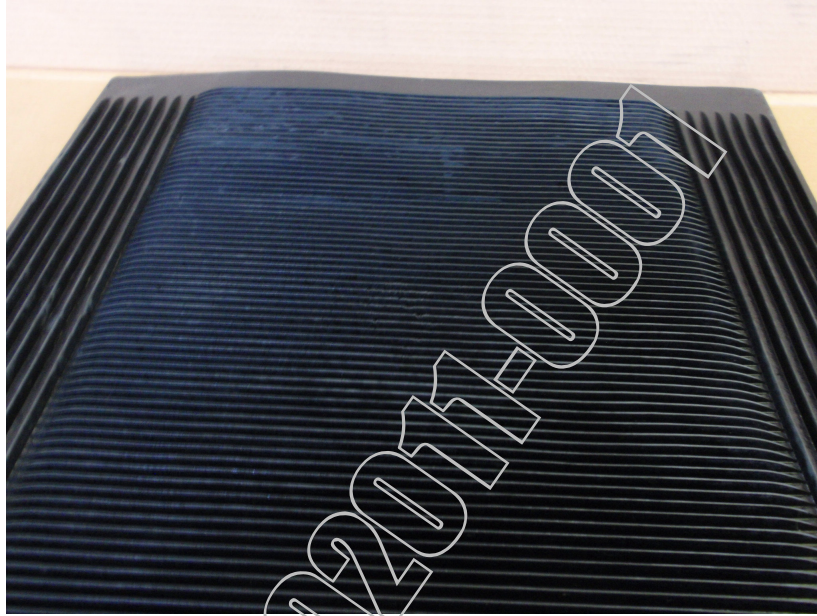
- **Nuestro sistema de anti-proyección consiste en un conjunto de canales horizontales y verticales que absorben el agua (absorción de energía) y la canalizan hacia el suelo evitando así la pulverización aérea.**

1.2 Materiales utilizados: **CAUCHO, POLIPROPILENO, PVC, ETC**

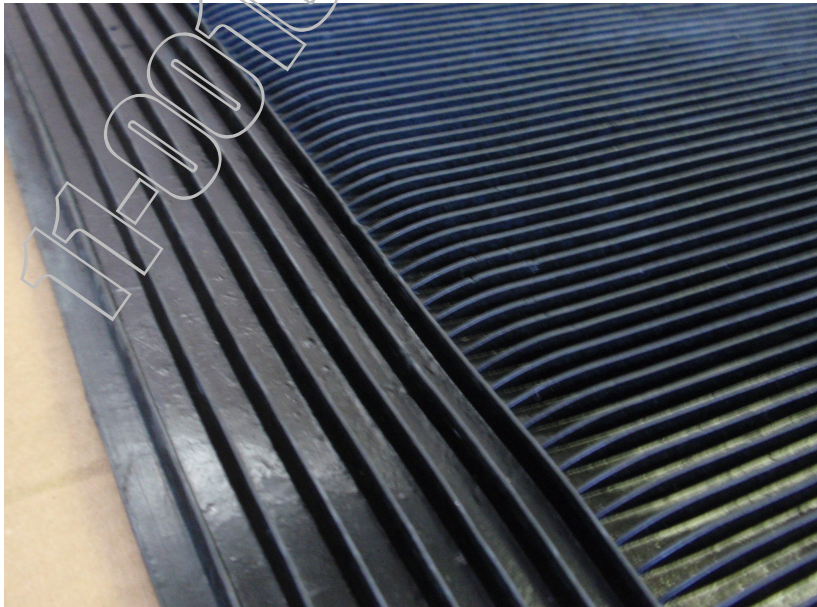
1.3 Plano o planos con suficiente detalle y a una escala apropiada para permitir su identificación. El plano debe mostrar el espacio destinado a la marca de homologación de tipo CE de componente: **Se adjunta plano del sistema anti-proyección, fotos y bocetos de las formas comunes para el anclaje a los vehículos.**

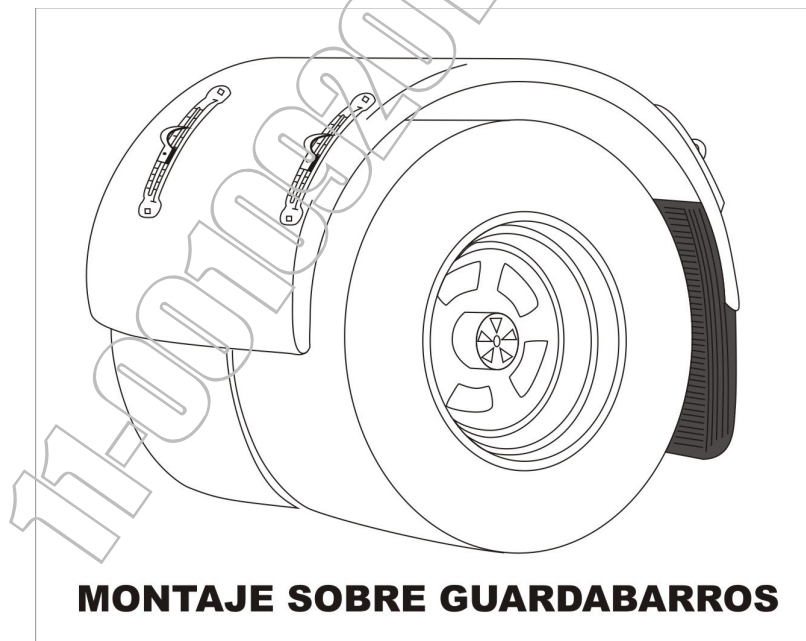


Detalle 1



Detalle 2





Este dossier contiene 5 páginas

POLINYÀ, 24 de octubre de 2011.

Firma

P.P. **VENTURA MAYOL**